

**Compressore BOGE rotativo a vite
con iniezione di olio e
azionamento tramite INVERTER
Serie CF – Modello C 16 F**



Prestazioni e specifiche tecniche

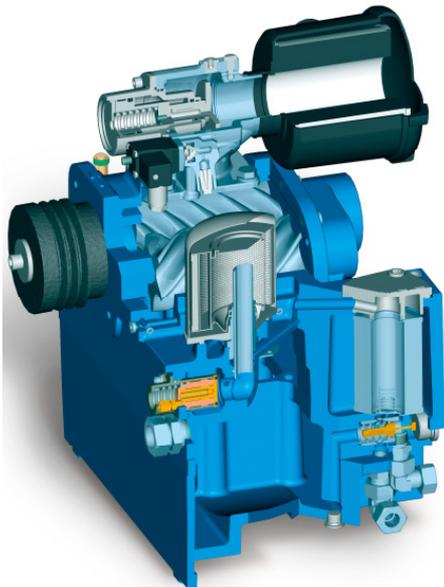
Vedere le relative schede tecniche allegate.

Compressore BOGE rotativo a vite con iniezione di olio, raffreddamento ad aria e azionamento tramite INVERTER

Serie CF

Pronto all'uso, funzionamento automatico, con marchio CE

- Convogliamento mirato dell'aria di raffreddamento attraverso la cofanatura insonorizzante con rivestimento ignifugo anti-imbrattamento.
- Quadro elettrico (IP 54) integrato nella cofanatura.
- Pannello di prefiltrazione aria di aspirazione / raffreddamento.
- Filtro di aspirazione sovradimensionato in alloggiamento silenziato.
- Motore elettrico con grado di protezione IP 55 e classe d'isolamento F dotato di termistore di protezione PTC.
- Gruppo macchina completamente disaccoppiato con doppi supporti elastici per evitare vibrazioni
- Accoppiamento motore elettrico / gruppo pompante tramite cinghie.
- Tensione costante delle cinghie, grazie al tendicinghia automatico brevettato **BOGE-GM**.
- Avviamento senza carico grazie al regolatore di aspirazione BOGE a chiusura ermetica.
- Funzionamento a sicurezza intrinseca di tutte le parti in movimento.



- Minime perdite di pressione interne grazie al **gruppo vite BOGE** con profilo vite ottimizzato, montato internamente al modulo compatto di compressione.
- Basso contenuto di olio residuo nell'aria compressa in ogni fase di esercizio grazie all'efficace preseparazione dell'olio nel serbatoio ingrato nel modulo compatto di compressione.
- Semplice sostituzione del separatore d'olio e del filtro dell'olio grazie al montaggio sotto un unico coperchio di chiusura.
- Circuito olio semplificato senza valvole di arresto e di non ritorno.
- Nessuna formazione di condensa nell'olio grazie al refrigeratore olio con termoregolazione.
- Bassa temperatura dell'aria compressa grazie ad un efficiente post-refrigeratore.
- Superficie verniciata a polvere color azzurro, RAL 5012.
- **Sistema di comando BOGE-FOCUS** con microprocessore per ottimizzare in modo autonomo il funzionamento economico dell'impianto, display LCD retroilluminato con testo in chiaro per la segnalazione di guasti e di interventi di manutenzione e funzionamento con alternanza cicli carico di base per max. quattro compressori mediante l'interfaccia RS 485.
- Possibilità di scegliere una modalità di funzionamento economica grazie al sistema di comando, regolazione e controllo BOGE con microprocessore e visualizzazione di messaggi di guasto.
- Temperatura di compressione e indicatore di pressione permanentemente al valore effettivo.
- Impostazione precisa della pressione mediante la tastiera.

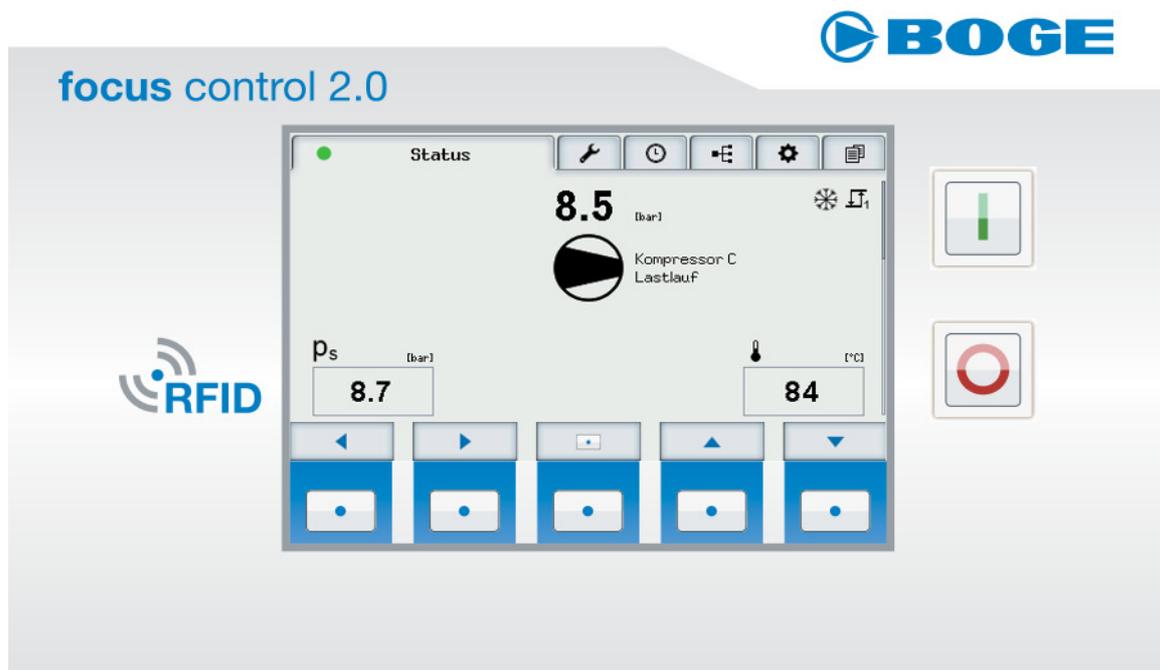
- **Protezione antigelo per compressore, fino a -10°C.**



- Adeguamento al fabbisogno d'aria compressa grazie alla variazione continua dei giri del motore e quindi del compressore.
- Ideale quando il fabbisogno di aria compressa è fortemente variabile, se il serbatoio è di ridotte dimensioni o anche come compressore per soddisfare picchi di portata.
- Convertitore di frequenza INVERTER con comandi separati dal compressore.
- Bassa corrente di avviamento rientrante nei valori nominali e senza picchi.
- L'impianto è conforme alle direttive EMC per l'impiego in zone industriali e dotato di filtro antidisturbo di linea.
- Pressione di rete costante.
- Avviamento ed arresti "soft" in pochi secondi.



Sistema di comando BOGE – FOCUS 2.0



Caratteristiche del sistema di comando

- Display 5" TFT
- Pulsanti capacitivi
- Lettore RFID integrato per accesso limitato al solo personale operativo
- Messaggi di errore a testo completo e codice
- Rilevamento della pressione mediante trasduttore di pressione per pressione di rete e di sistema
- Secondo range di pressione regolabile tramite temporizzatore e ingresso digitale
- Pressione di rete impostabile mediante tastiera
- Sistema integrato di verifica delle uscite
- Messaggi mediante display TFT / Diodi luminosi / Contatti
- Protezione di avviamento del motore correlata al numero di cicli di innesto del motore (modificabile)
- Tensione di alimentazione 24 V AC / 24 V DC
- Controllo master fino a 4 compressori con regolazione all'interno di area target
- Interfaccia seriale RS 485 di serie
- Interfaccia Ethernet di serie
- Interfaccia USB di serie
- Mantenimento memoria in caso di mancanza tensione
- Funzione di autorestart impostabile in seguito a caduta di tensione
- Connessioni per monitoraggio del sistema trattamento dell'aria compressa (se collegato)

Elementi di comando

- Tasto ON
- Tasto OFF
- Pulsante Arresto di emergenza
- 5 tasti di accesso a menu variabile

Messaggi

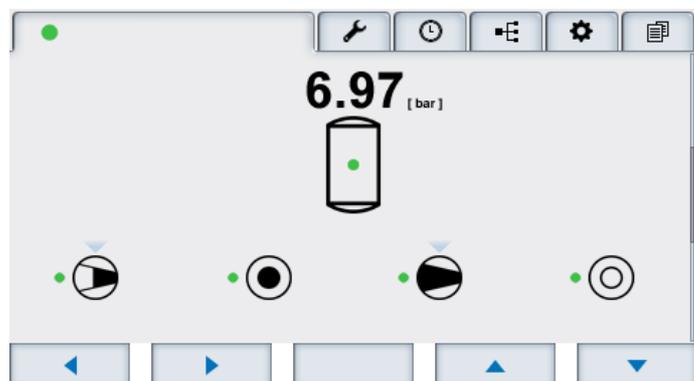
- Temperatura finale di compressione
- Pressione di rete
- Pressione nel sistema
- Funzionamento sotto carico
- Funzionamento a vuoto
- Pronto per l'esercizio
- Selezione automatica del tipo di funzionamento o del funzionamento continuo attiva
- Attivazione/disattivazione a distanza autorizzate
- Collegamento online attivo
- Funzione di autorestart in seguito a caduta di tensione elettrica attiva
- Ore di esercizio – totale
- Ore di esercizio - a vuoto
- Indicatore di efficienza
- Numero totale cicli di carico
- Ore di esercizio fino alla successiva manutenzione del compressore
- Ore di esercizio fino alla successiva manutenzione del motore
- Cicli di carico fino alla successiva manutenzione del serbatoio
- Cicli di carico fino alla successiva manutenzione del regolatore dell'aspirazione
- Registro allarmi con data e ora

Alcune funzioni di controllo in forma di messaggi singoli

- Temperatura finale di compressione elevata
- Temperatura bassa, inibizione all'avviamento
- Temperatura motore di azionamento elevata
- Guasto trasduttore pressione di rete
- Guasto trasduttore pressione nel sistema
- Bassa pressione sistema
- 4 ingressi digitali configurabili

Funzione Master fino a 4 compressori

- Regolazione fino a 4 compressori vis RS485
- Controllo inserimento e disinserimento secondo area target
- Inserimento e disinserimento compressori ON/OFF in funzione del carico di eventuale macchina con inverter presente nel sistema
- Visualizzazione a display dello stato di tutti i compressori collegati (Via Boge interface o Modbus)



DATI TECNICI COMPRESSORE C 16 F				
Portata effettiva dell'impianto misurata secondo normative PN2 CPT C2 e ISO 1217, Appendice C	m ³ /min	0,53– 1,96	0,46 – 1,71	0,64 – 1,31
Alla pressione d'esercizio	bar g	8	10	13
Volume aria di raffreddamento	m ³ /h	2500		
ΔT° aria compressa in uscita rispetto alla temperatura di aspirazione / ambiente	K	10		
Temperature operative	°C	+5 / +45		
Essiccatore	Tipo	Ciclo frigorifero		
Punto di rugiada in pressione (PDP)	°C	+3 (secondo DIN ISO 7183)		
Olio residuo nell'aria compressa	mg/m ³	1 – 3		
Livello di pressione sonora dell'impianto super-silenziato secondo DIN EN ISO 2151:2009	dB(A)	65		
Dimensioni versione silenziato l x p x h	mm	772 / 1056 / 1735		
Peso	kg	505		
Raccordo di mandata aria (con valvola a sfera)	G	1"		

MOTORI DI AZIONAMENTO		
Potenza nominale del motore principale	kW	11
Potenza nominale del motore del ventilatore	kW	0,48
Tensione di esercizio	400 V / 3 ph / 50 Hz	
Tensione di comando	24 V AC / 24 V DC	
Grado di protezione motore	IP 55	
Classe di efficienza motore	IE 3	
Classe di isolamento motore	F	

Con riserva di apportare modifiche tecniche